

ARAGROUT GPOX20

روان ملات (گروت) اپوکسی برای ضخامت‌های زیاد

روان ملات ARAGROUT GPOX20، یک گروت سه جزئی بر پایه اپوکسی بدون حلال حاوی سنگدانه‌های معدنی با حداکثر اندازه ۲ mm، و مواد افزودنی معدنی، شیمیایی و پلیمری با خواص روانی مناسب، آب‌بند، و بدون جمع‌شدگی می‌باشد.

کاربردها

روان ملات ARAGROUT GPOX20، برای هر نوع گروت‌ریزی که نیاز به مقاومت فشاری و مکانیکی اولیه و نهایی زیاد، مقاومت شیمیایی مناسب در برابر محیط‌های مختلف (آب دریا، مواد نفتی و غیره)، چسبندگی بسیار مناسب به سطوح فلزی و بتنی، و همچنین روانی زیاد، خواص انبساطی و انقباضی مهار شده و نفوذپذیری ناچیز داشته باشد، قابل استفاده است.

از جمله این موارد می‌توان به گروت‌ریزی تجهیزاتی که دارای لرزش مداوم هستند یا نیازمند به بهره‌برداری سریع می‌باشد (همانند جرثقیل‌ها، ریل‌ها، ژنراتورهای نیروگاهی، ماشین‌آلات سنگبری، سنگ‌شکن‌ها، کمپرسورهای گاز، صنایع پتروشیمی و غیره)، و همچنین زیر صفحات ستون ساختمان‌ها، ماشین‌آلات دقیق و صنعتی، تکیه‌گاه پل‌ها، توربین‌ها، کمپرسورها، موتورهای دیزل، و همچنین کاشت، مهار و نشیبت میلگرد، بولت و داول، و پر نمودن فضاهای خالی و حفرات در انواع سازه‌ها، قطعات پیش‌ساخته، بتن پیش‌تنیده، کارخانجات، پالایشگاه‌ها، تاسیسات، لوله‌ها، سازه‌ها و تاسیسات بهداشتی و غیره، اشاره کرد.

پیشنهاد می‌گردد از این گروت برای قطعات با ضخامت حداقل ۱ cm و حداکثر ۲۰ cm استفاده گردد. برای بقیه ابعاد قطعه (طول و عرض) محدودیتی ندارد.

مقدار مصرف

میزان مصرف ARAGROUT GPOX20 برای پر کردن هر لیتر فضای خالی، حدود ۲ kg می‌باشد.

روش مصرف

ابتدا بستر گروت‌ریزی باید کاملاً از گرد و خاک، زنگ‌زدگی، چربی، رنگ، ذرات لقی، دوغاب یا هر ماده‌ای که مانع اتصال باشد، تمیز گردد و به بتن یا مصالح سالم، مقاوم و ترجیحاً زبر (حداقل زبری CSP-3) رسیده باشد. قالب مورد استفاده باید غیرجاذب بوده و اتصالات قالب آب‌بند باشد. برای آماده‌سازی گروت ARAGROUT GPOX20، ابتدا اجزای مایع جداگانه خوب مخلوط شوند، سپس جزء B به جزء A اضافه شده و تا همگن شدن کامل، مخلوط گردد. سپس در یک ظرف مناسب، جزء C به مخلوط دو جزء قبلی به آرامی اضافه شود و همزمان با همزن دور پایین (حداکثر ۴۰۰ دور در دقیقه) تا دستیابی به مخلوط یکنواخت بدون هوا، مخلوط گردد.

به هیچ وجه از ظروف پلاستیکی شفاف برای نگهداری یا اختلاط ملات استفاده نشود و به مخلوط، حلال اضافه نگردد.

در دمای ۲۰ °C، تا حدود ۶۰ دقیقه می‌توان از گروت تهیه شده استفاده

نمود.

گروت به‌صورت پیوسته از روی سطح شیب‌دار داخل قالب یا قطعه، ریخته شود تا هوا به‌راحتی خارج گردد و محبوس نشود. در ضمن نیازی به لرزاننده و وسایل تراکمی دیگر نیست. در صورت لزوم، می‌توان گروت را با میله به قسمت‌هایی که پر نشده‌اند هدایت نمود.

برای ضخامت‌های بیشتر از مقدار توصیه شده، این ملات باید در چند لایه اجرا گردد و بین اجرای هر لایه تا پس از آغاز سخت شدن لایه قبل (حدود ۶ تا ۸ ساعت) فاصله انداخت.

دمای روان ملات و محل اجرا ترجیحاً ۱۵ °C تا ۳۰ °C باشد. حداقل دمای لازم برای پیشرفت واکنش‌ها، ۵ °C می‌باشد.

نحوه نگهداری

در محل خشک و سرپوشیده، در دمای ۵ °C تا ۳۰ °C، دور از تابش مستقیم نور آفتاب و داخل بسته‌بندی نگهداری گردد. تحت شرایط صحیح نگهداری و در بسته‌بندی اولیه، تا ۱۲ ماه پس از تولید قابل مصرف می‌باشد.

بسته بندی

بسته‌بندی ۲۲/۵ kg

پشتیبانی فنی

شرکت آرا بتن اروند، در صورت نیاز آماده ارائه خدمات فنی مرتبط در کارگاه می‌باشد.

استاندارد

این محصول با استانداردهای ASTM C1107 و INSO 18644 مطابقت دارد.

ویژگی‌های فنی

نوع محصول: روان ملات سه جزئی (جزء A: مایع بی‌رنگ، جزء B: مایع بی‌رنگ تا زرد کم‌رنگ، جزء C: پودر خاکستری)

رنگ گروت: خاکستری تیره

نسبت وزنی اختلاط اجزا: A به B به C: ۲ به ۱ به (۱۰ تا ۱۲)

جرم مخصوص گروت (kg/L): ۲/۰۵ ± ۰/۰۵

مقاومت فشاری (MPa): ۳ روزه بیش از ۴۰

۷ روزه بیش از ۶۰

۱۴ روزه بیش از ۷۰

مقاومت خمشی (MPa): ۱۴ روزه بیش از ۲۵

مقاومت کششی (MPa): ۱۴ روزه بیش از ۱۰

زمان کارکرد (در دمای ۲۰ °C): ۶۰ دقیقه

زمان سخت شدن نهایی (در دمای ۲۰ °C): ۱۴ روز

دمای بهره‌برداری (°C): ۳۵- تا ۸۵

برای اطلاعات تکمیلی، با بخش پشتیبانی فنی شرکت آرا بتن اروند تماس گرفته شود.