

ARAGROUT GROUTEK

گروت (روان ملات) آماده پایه سیمانی

دمای ملات و محل اجرا ترجیحا در محدوده $^{\circ}\text{C}$ (۵ تا ۳۰) باشد. حداقل دمای لازم برای پیشرفت واکنشها، $^{\circ}\text{C}$ ۵ می باشد. انبساط از ۱۰ دقیقه پس از ساخت آغاز و تا حدود ۱۵۰ دقیقه بعد ادامه می یابد.

پس از اجرای ملات، از تابش مستقیم آفتاب، دمای زیاد، یخ زدگی، تبخیر و جذب آب توسط قالب محافظت شود. پیشنهاد می شود در صورت امکان از عمل آوری رطوبتی به مدت حداقل ۴۸ ساعت استفاده شود یا از مواد عمل آوری بتن و ملات (محصولات TOPCure با ARASpare یا HiCure) استفاده گردد.

نحوه نگهداری

در محل خشک و سرپوشیده، در دمای $^{\circ}\text{C}$ (۵ تا ۳۰)، دور از تابش مستقیم نور آفتاب و داخل بسته بندی نگهداری گردد. تحت شرایط صحیح نگهداری و در بسته بندی اولیه، تا ۶ ماه پس از تولید قابل مصرف می باشد.

بسته بندی

کیسه ۲۰ kg

پشتیبانی فنی

شرکت آرا بتن ارونند، در صورت نیاز آماده ارائه خدمات فنی مرتبط در کارگاه می باشد.

استاندارد

این محصول با استانداردهای ASTM C1107 و INSO 18644 مطابقت دارد.

ویژگی های فنی

C	M	F	رده محصول:
			نوع محصول:
			پودر خاکستری
۱۲	۶	۲	حداکثر اندازه ذرات (mm)
۱۲ تا ۱۰	۱۴ تا ۱۲	۱۶ تا ۱۳	آب مصرفی (درصد)
			جرم مخصوص گروت (kg/L):
			$2/15 \pm 0/05$
			انبساط (ASTM C827):
			حداکثر ۱ درصد
			مقاومت فشاری [MPa]:
			۱ روزه بیش از ۱۵
			۷ روزه بیش از ۳۰
			۲۸ روزه بیش از ۴۵
			۹۰ روزه بیش از ۵۰
			مقاومت خمشی [MPa]:
			۷ روزه بیش از ۲/۵
			۲۸ روزه بیش از ۴
			آب انداختگی (ASTM C940): ناچیز

برای اطلاعات تکمیلی، با بخش پشتیبانی فنی شرکت آرا بتن ارونند تماس گرفته شود.

آخرین ویرایش: ۱۴۰۴/۰۵/۲۵

روان ملات ARAGROUT GROUTEK، یک گروت آماده حاوی سنگدانه های معدنی با سه حداکثر اندازه ریز، متوسط و درشت با خواص روانی مناسب، آب بند، بدون جمع شدگی و با انبساط مهار شده می باشد.

کاربردها

روان ملات آماده ARAGROUT GROUTEK، برای هر نوع گروت ریزی که نیاز به مقاومت فشاری اولیه و نهایی مناسب و همچنین خواص انبساطی مهار شده و نفوذپذیری کم داشته باشد، قابل استفاده است. از جمله این موارد می توان به گروت ریزی های زیر صفحات ستون ساختمان ها، ماشین آلات دقیق و صنعتی، تکیه گاه پل ها، ریل ها، توربین ها، ژنراتورها، کمپرسورها، موتورهای دیزل، و همچنین کاشت میلگرد و پر نمودن فضاهای خالی و حفرات در انواع سازه ها، قطعات پیش ساخته، بتن پیش تنیده، کارخانجات، پالایشگاه ها، تاسیسات، لوله ها، سازه ها و تاسیسات بهداشتی و غیره اشاره نمود.

مقدار مصرف

میزان مصرف ARAGROUT GROUTEK برای پر کردن هر لیتر فضای خالی، حدود ۱/۹ kg پودر می باشد.

روش مصرف

ابتدا بستر گروت ریزی باید کاملا از گرد و خاک، زنگ زدگی، چربی، رنگ، ذرات لقی، دوغاب یا هر ماده ای که مانع اتصال باشد، تمیز گردد و به بتن یا مصالح سالم، مقاوم و زبر (حداقل زبری CSP-5) رسیده باشد. سپس یا بستر متخلخل کاملا اشباع گردد و آب اضافی سطحی زدوده شود، یا از پوشش یا آستر مناسب (خانواده محصولات ARAPROTECT)، یا مواد اتصال زا مناسب (محصولات ARAIMPROVE BA) استفاده شود. قالب مورد استفاده باید غیر جاذب بوده و اتصالات قالب آب بند باشد. برای آماده سازی گروت ARAGROUT GROUTEK، کل پودر داخل بسته بندی با آب کافی هم زده شود. پیشنهاد می گردد ابتدا کل آب داخل مخلوط کن ریخته شود، به تدریج پودر گروت اضافه گردد و حدود ۳ دقیقه عملیات اختلاط با همزن با سرعت کم (۴۰۰ دور در دقیقه) ادامه یابد. سپس پودرهای مخلوط نشده و چسبیده به بدنه جدا گردد و حدود ۲ دقیقه تا یکنواخت شدن گروت، عملیات اختلاط تکرار گردد. در دمای $^{\circ}\text{C}$ ۲۰ و رطوبت ۵۰ درصد، تا حدود ۲۰ دقیقه می توان از گروت تهیه شده استفاده نمود.

گروت به صورت پیوسته با پمپ یا از روی سطح شیب دار داخل قالب یا قطعه، ریخته شود تا هوا به راحتی خارج گردد و محبوس نشود. در ضمن نیازی به لرزاندن و وسایل تراکمی دیگر نیست. در صورت لزوم، می توان گروت را با میله به قسمت هایی که پر نشده اند هدایت نمود.

در هر مرحله اعمال گروت، ضخامت اجرا حداقل ۵ و حداکثر ۵۰ برابر حداکثر اندازه سنگدانه توصیه می گردد. برای حداکثر اندازه ۱۲ mm، محدودیتی برای حداکثر ضخامت اجرا وجود ندارد. لایه بعدی پس از گیرش و با آماده سازی سطح زیرین، اعمال گردد.