

ARAGrout UltraFlow

گروت (روان ملات) آماده بسیار پرمقاومت پایه سیمانی

توصیه می‌گردد. در صثرت نیاز، لایه بعدی پس از گیرش و با آماده‌سازی سطح زیرین، اعمال گردد.

دمای ملات و محل اجرا ترجیحا در محدوده °C (۵ تا ۳۰) باشد. حداقل دمای لازم برای پیشرفت واکنش‌ها، °C ۵ می‌باشد. انبساط از ۱۰ دقیقه پس از ساخت آغاز و تا حدود ۱۵۰ دقیقه بعد ادامه می‌یابد.

پس از اجرای ملات، از تابش مستقیم آفتاب، دمای زیاد، یخ‌زدگی، تبخیر و جذب آب توسط قالب محافظت شود. پیشنهاد می‌شود در صورت امکان از عمل‌آوری رطوبتی به مدت حداقل ۴۸ ساعت استفاده شود یا از مواد عمل‌آوری بتن و ملات (محصولات TOPCure با ARASpare یا HiCure) استفاده گردد.

نحوه نگهداری

در محل خشک و سرپوشیده، در دمای °C (۵ تا ۳۰)، دور از تابش مستقیم نور آفتاب و داخل بسته‌بندی نگهداری گردد. تحت شرایط صحیح نگهداری و در بسته‌بندی اولیه، تا ۶ ماه پس از تولید قابل مصرف می‌باشد.

بسته بندی

کیسه ۲۰ kg

پشتیبانی فنی

شرکت آرا بتن اروند، در صورت نیاز آماده ارائه خدمات فنی مرتبط در کارگاه می‌باشد.

استاندارد

این محصول با استانداردهای ASTM C1107 و INSO 18644 مطابقت دارد.

ویژگی‌های فنی

نوع محصول: پودر خاکستری

آب مصرفی: ۱۴ تا ۱۵ درصد

جرم مخصوص گروت (kg/L): 2.15 ± 0.05

انبساط (ASTM C827): حداکثر ۱ درصد

مقاومت فشاری [MPa] (ASTM C109): ۱ روزه بیش از ۲۵

۷ روزه بیش از ۵۰

۲۸ روزه بیش از ۸۵

۹۰ روزه بیش از ۹۰

مقاومت خمشی [MPa] (ASTM C348): ۷ روزه بیش از ۴

۲۸ روزه بیش از ۶

آب انداختگی (ASTM C940): ناچیز

برای اطلاعات تکمیلی، با بخش پشتیبانی فنی شرکت آرا بتن اروند تماس گرفته شود.

آخرین ویرایش: ۱۴۰۴/۰۵/۲۵

روان ملات ARAGrout UltraFlow، یک گروت آماده حاوی سنگدانه‌های معدنی با حداکثر اندازه ۲ mm با خواص روانی مناسب، آب‌بند، بدون جمع‌شدگی و با انبساط مهار شده می‌باشد.

کاربردها

روان ملات آماده ARAGrout UltraFlow، برای هر نوع گروت‌ریزی که نیاز به مقاومت فشاری اولیه و نهایی بسیار زیاد و همچنین خواص انبساطی مهار شده و نفوذپذیری بسیار کم و مقاومت زیاد در برابر حملات سولفاتی و کلریدی داشته باشد، قابل استفاده است.

از جمله این موارد می‌توان به گروت‌ریزی‌های زیر صفحات ستون ساختمان‌ها، ماشین‌آلات دقیق و صنعتی، تکیه‌گاه پل‌ها، ریل‌ها، توربین‌ها، ژنراتورها، کمپرسورها، موتورهای دیزل، و همچنین کاشت میلگرد و پر نمودن فضاهای خالی و حفرات در انواع سازه‌ها، قطعات پیش‌ساخته، بتن پیش‌تنیده، کارخانجات، پالایشگاه‌ها، تاسیسات، لوله‌ها، سازه‌ها و تاسیسات بهداشتی و غیره اشاره نمود.

مقدار مصرف

میزان مصرف ARAGrout UltraFlow برای پر کردن هر لیتر فضای خالی، حدود ۱/۹ kg پودر می‌باشد.

روش مصرف

ابتدا بستر گروت‌ریزی باید کاملا از گرد و خاک، زنگ‌زدگی، چربی، رنگ، ذرات لقی، دوغاب یا هر ماده‌ای که مانع اتصال باشد، تمیز گردد و به بتن یا مصالح سالم، مقاوم و زبر (حداقل زبری CSP-3) رسیده باشد.

سپس یا بستر متخلخل کاملا اشباع گردد و آب اضافی سطحی زدوده شود، یا از پوشش یا آستر مناسب (خانواده محصولات ARAProtect)، یا مواد اتصال‌زا مناسب (محصولات ARAImprove BA) استفاده شود.

قالب مورد استفاده باید غیرجاذب بوده و اتصالات قالب آب‌بند باشد.

برای آماده‌سازی گروت ARAGrout UltraFlow، کل پودر داخل بسته‌بندی با حدود ۳ L آب هم‌زده شود. پیشنهاد می‌گردد ابتدا کل آب داخل مخلوط‌کن ریخته شود، به تدریج پودر گروت اضافه گردد و حدود ۳ دقیقه عملیات اختلاط با هم‌زن با سرعت کم (۴۰۰ دور در دقیقه) ادامه یابد. سپس پودرهای مخلوط نشده و چسبیده به بدنه جدا گردد و حدود ۲ دقیقه تا یکنواخت شدن گروت، عملیات اختلاط تکرار گردد. در دمای °C ۲۰ و رطوبت ۵۰ درصد، تا حدود ۲۰ دقیقه می‌توان از گروت تهیه شده استفاده نمود.

گروت به‌صورت پیوسته با پمپ یا از روی سطح شیب‌دار داخل قالب یا قطعه، ریخته شود تا هوا به‌راحتی خارج گردد و محبوس نشود. در ضمن نیازی به لرزاننده و وسایل تراکمی دیگر نیست. در صورت لزوم، می‌توان گروت را با میله به قسمت‌هایی که پر نشده‌اند هدایت نمود.

در هر مرحله اعمال گروت، ضخامت اجرا حداقل ۱ cm و حداکثر ۸ cm